

Инструкция по сборке и монтажу шахтного подъемника

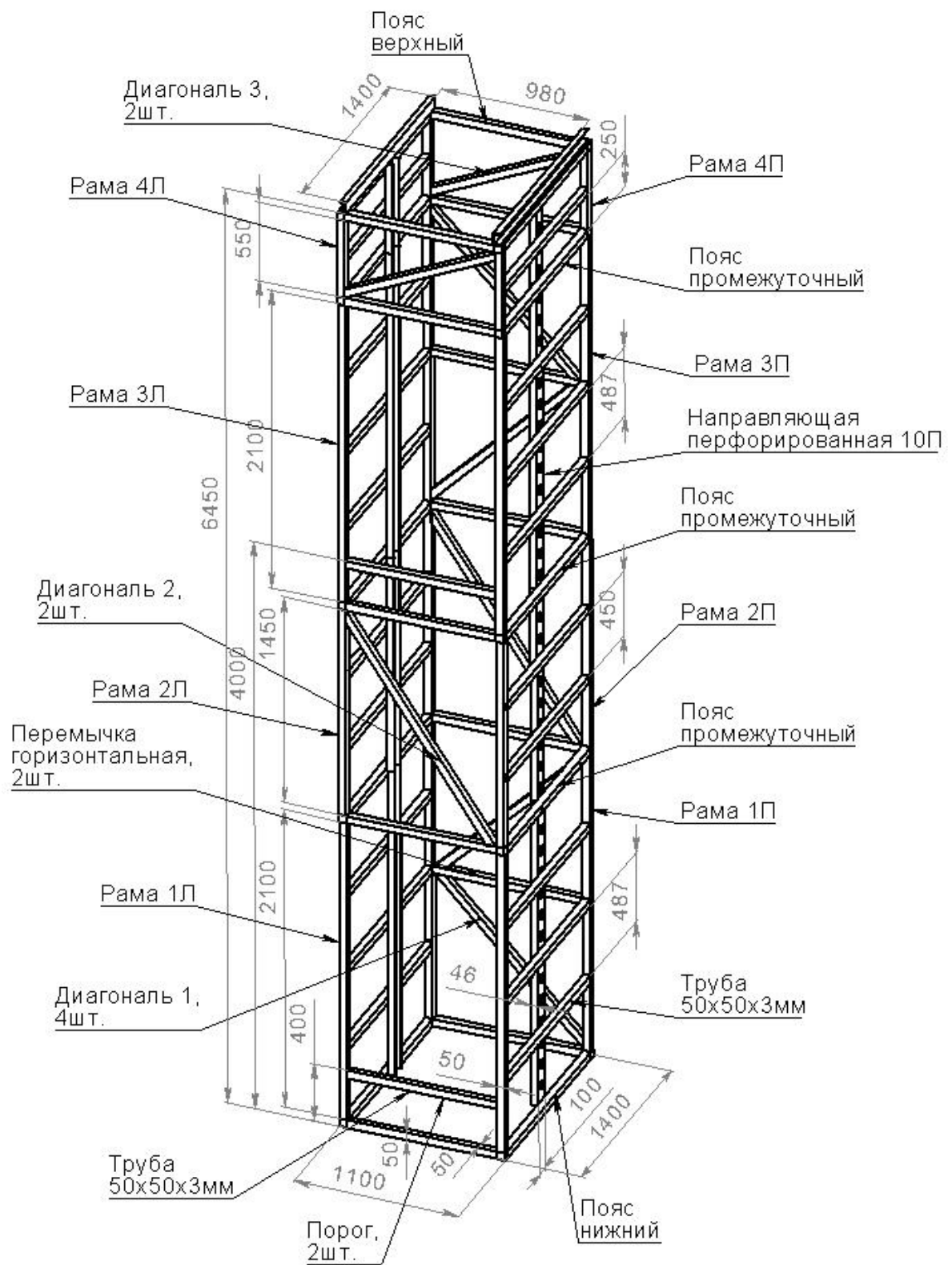
Изготовитель
ООО «Строй-контакт»

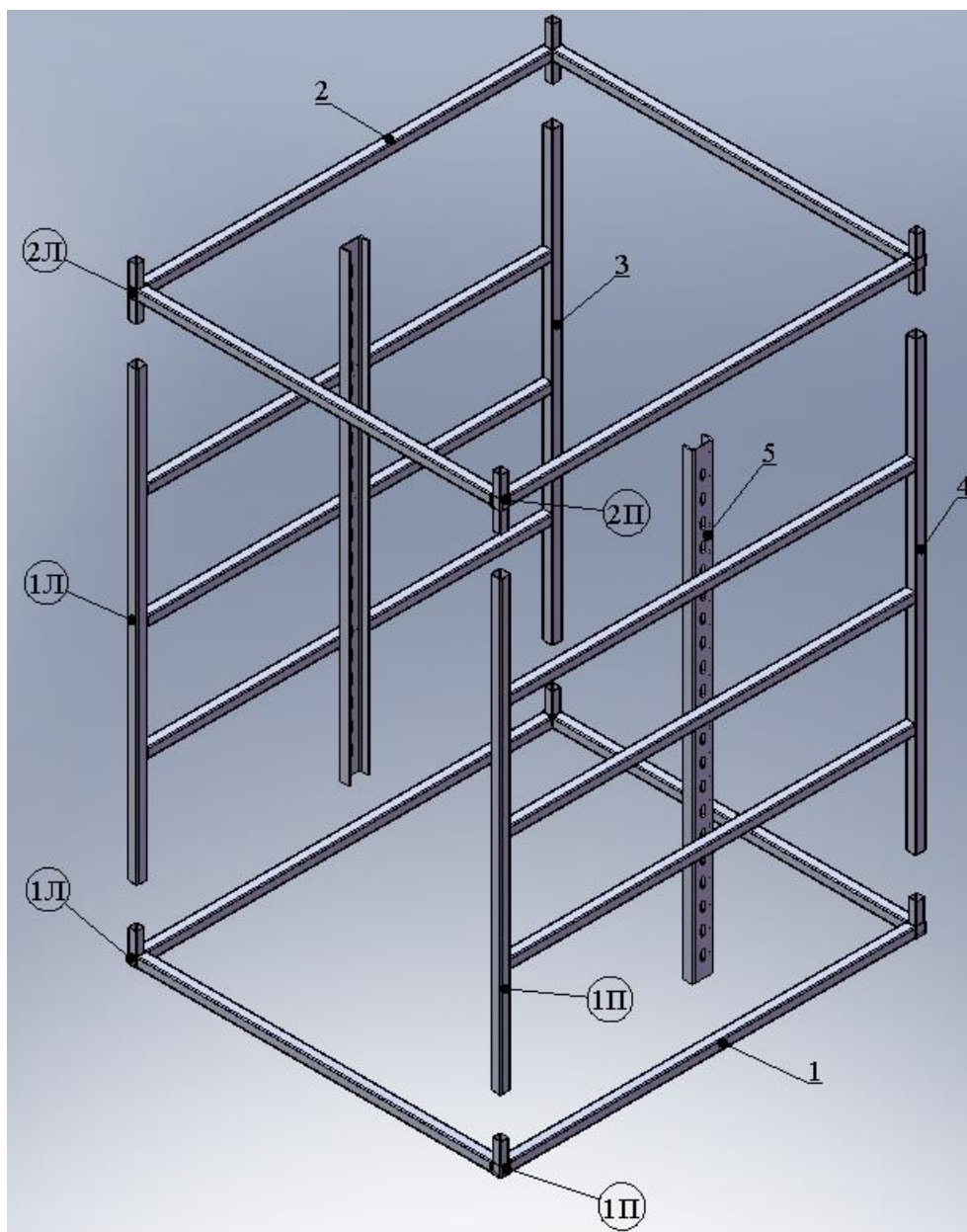
ПОДЪЕМНИК ГРУЗОВОЙ

№13.119 Ск-ППШ-1000-3,60-1

г. Тула, 2013 г.

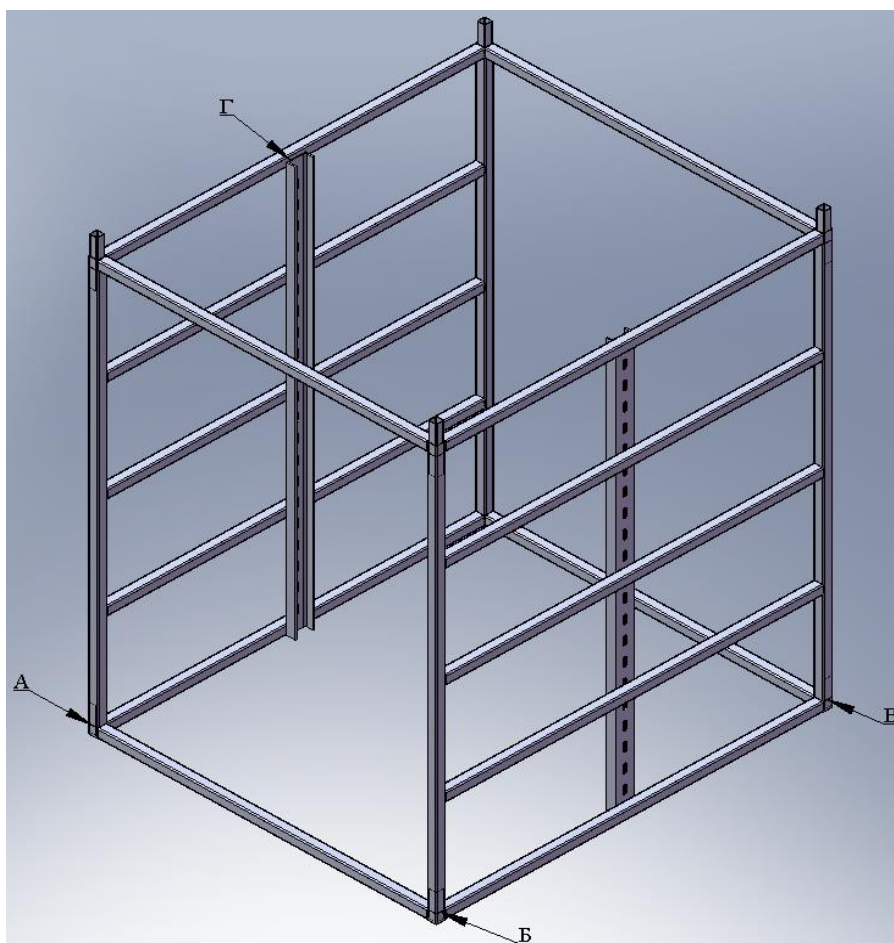
1. СБОРКА ШАХТЫ





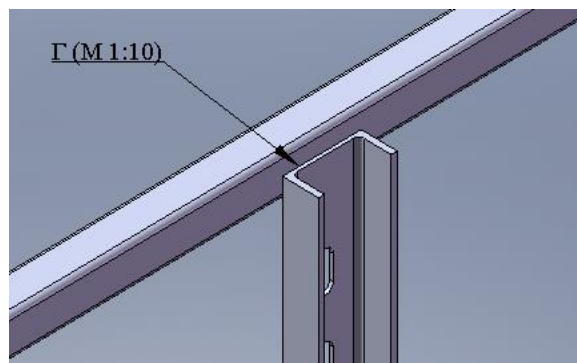
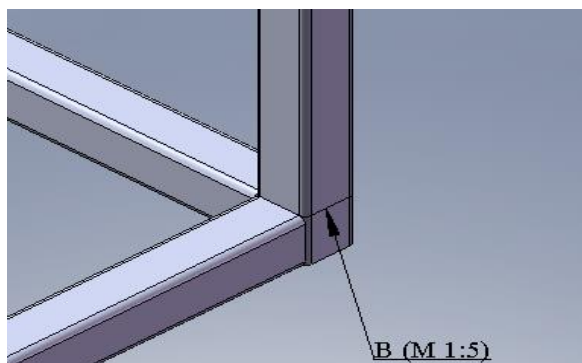
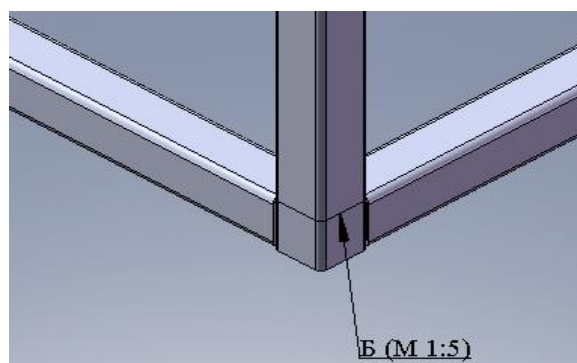
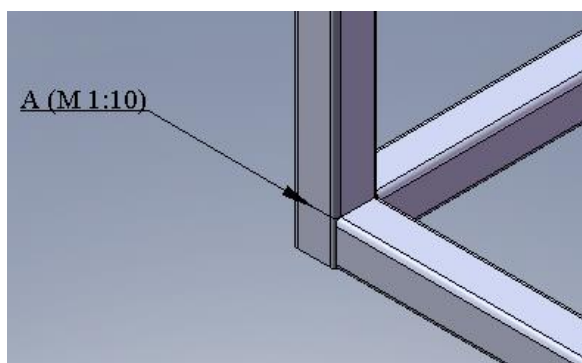
Согласно прилагаемому рис. собрать нижнюю секцию шахты. Сборку производить в соответствии с маркировкой на элементах шахты. Выставить на несущую плоскость, подготовленную согласно требованиям организации-изготовителя грузовых подъемников основание нижнее (1) по уровню. Основание на поверхность должно ложиться надежно и устойчиво. На основание вертикально установить до упора раму боковую левую

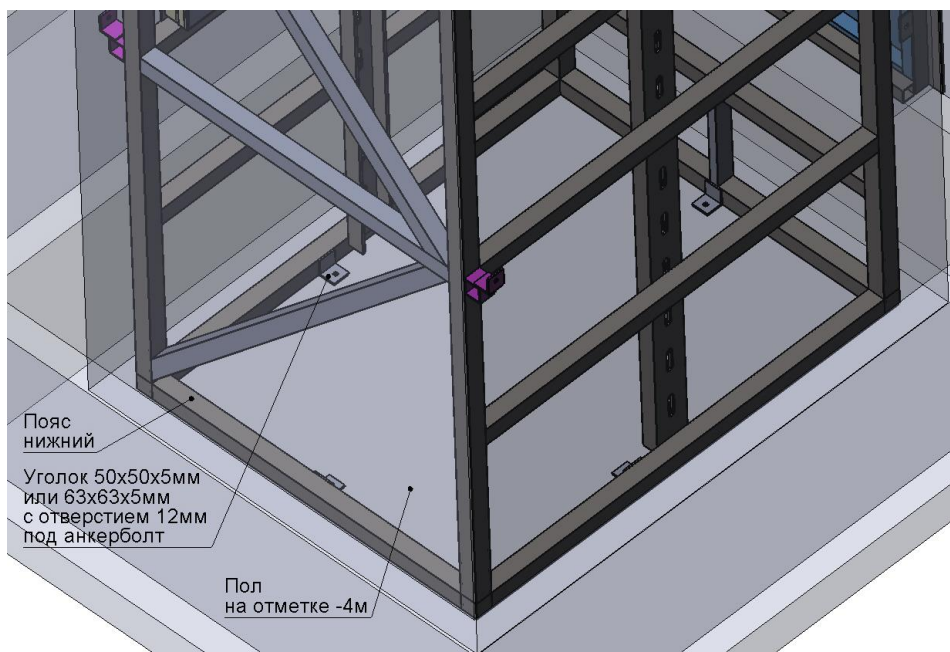
(3) и раму боковую правую (4). Сверху на рамы установить основание (2). Буквы П и Л – правые и левые направляющие. ↑ - направление подъема. Направляющие 5 приварены к горизонтальным ригелям рам шахты изготовителем. Направляющие должны опираться снизу в несущее основание и сверху в продольный швеллер верхнего пояса шахты. Элементы шахты (нижний пояс, промежуточные пояса, верхний пояс и рамы) прихватить сваркой между собой. Окончательную сварку производить только после контрольного поднятия и опускания кабины и при отсутствии во время подъема-опускания скрипов, заеданий и т.д.



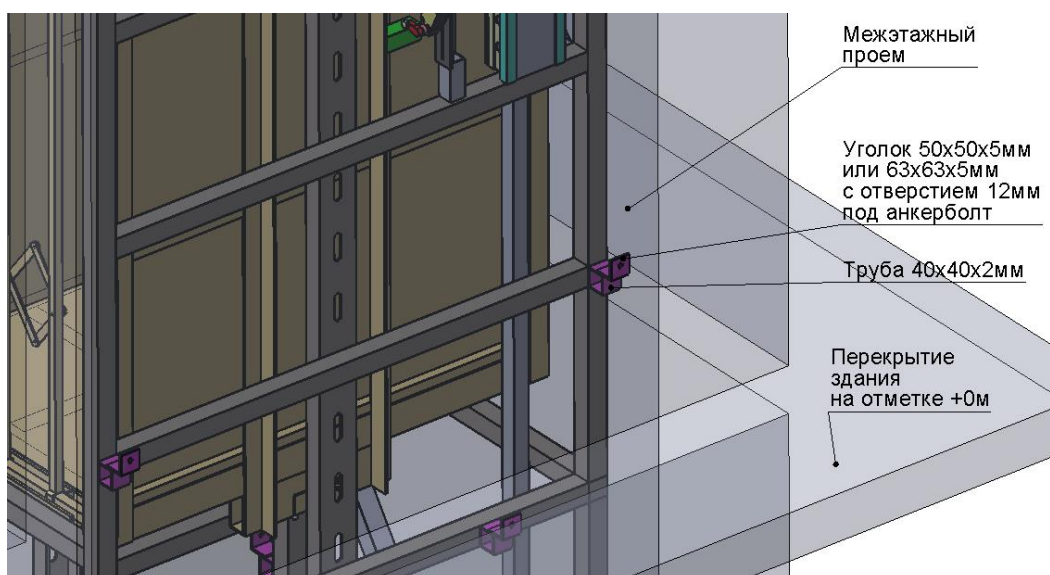
Рекомендуется стык верхней и нижней секции направляющей размещать посередине горизонтального ригеля рамы (стык Г).

Выполнить сварку стыков рам и направляющих с основанием согласно рисункам.



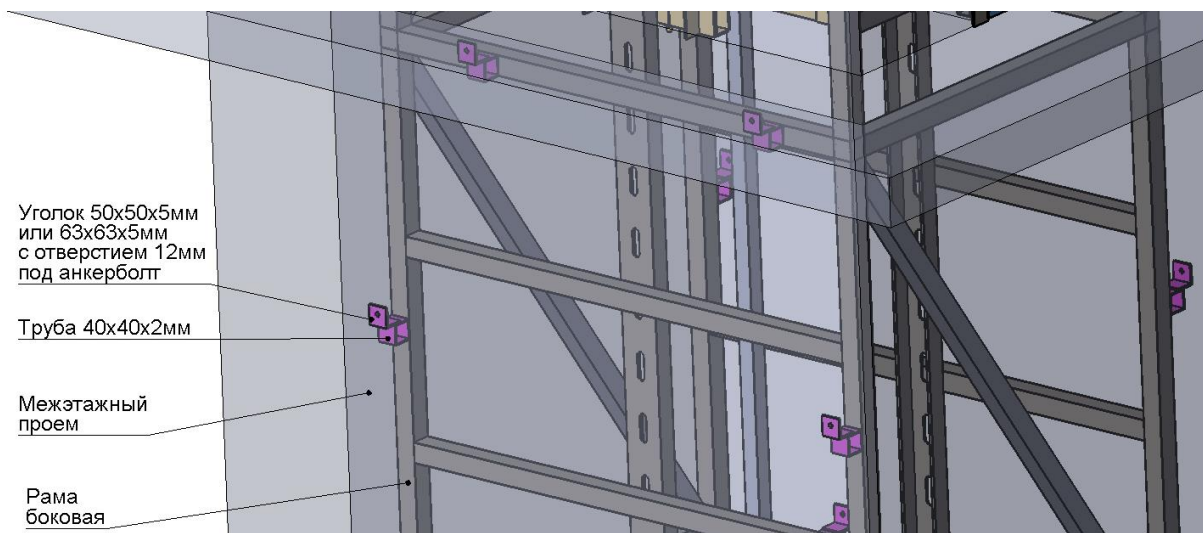


Произвести раскрепление основания к опорной поверхности. Если площадка на нулевой отметке оснащена металлическими закладными деталями, то необходимо элементы шахты (пояс шахты) приварить к этим закладным деталям. Если на площадке



отсутствуют закладные детали, то несущее основание необходимо раскрепить с помощью анкерных болтов – 4...8шт. (см. рис.)

Раскреплять шахту к межэтажному перекрытию здания предлагается посредством уголка с отверстием под анкер (2...4 шт. к стойкам рам шахты) и промежуточной трубы, если расстояние до одной из стен слишком велико. Трубу необходимо приварить к шахте,



а уголок к трубе. Если же зазор между шахтой и стеной невелик, то предлагается раскрепительный уголок варить сразу на шахту.

После того, как собрали все пояса и рамы, необходимо установить перемычки, диагонали и пороги. Пороги устанавливать по реальному уровню пола на остановках. Диагонали вырезать по месту из заготовок.

2. СБОРКА КЛЕТИ

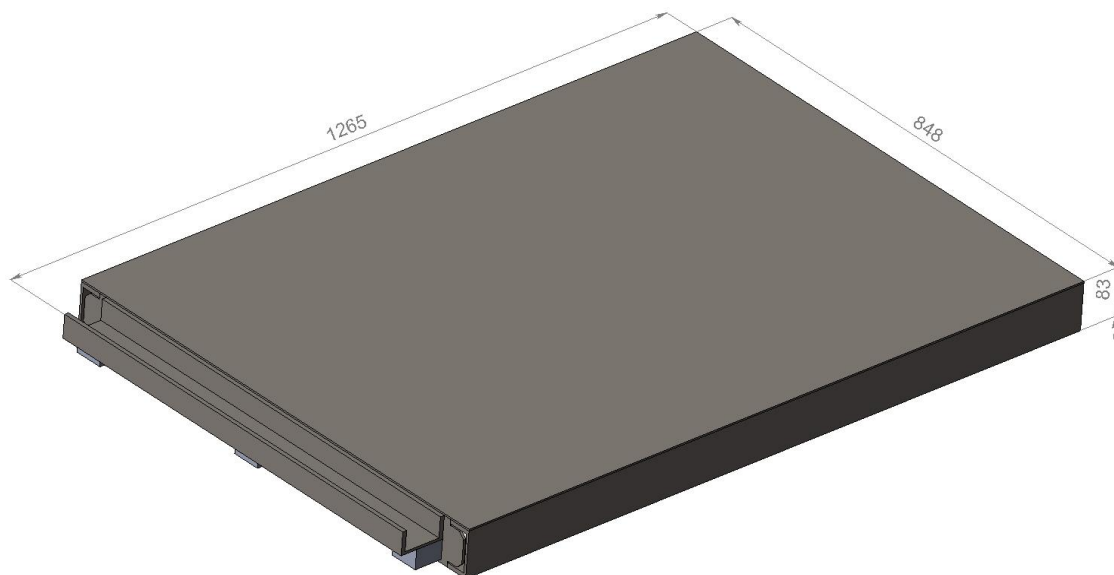


Рис. 1. Днище клетки

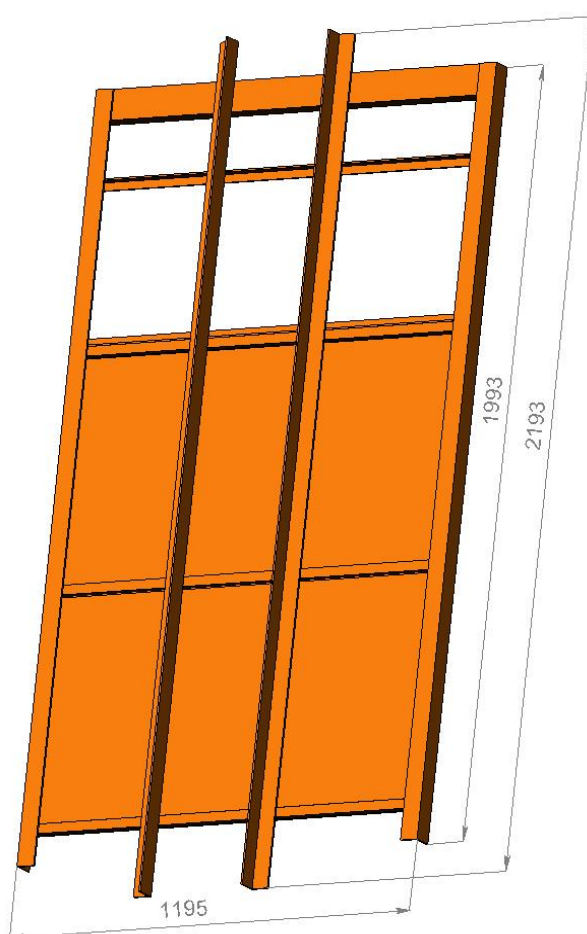


Рис. 2. Боковая стенка клетки

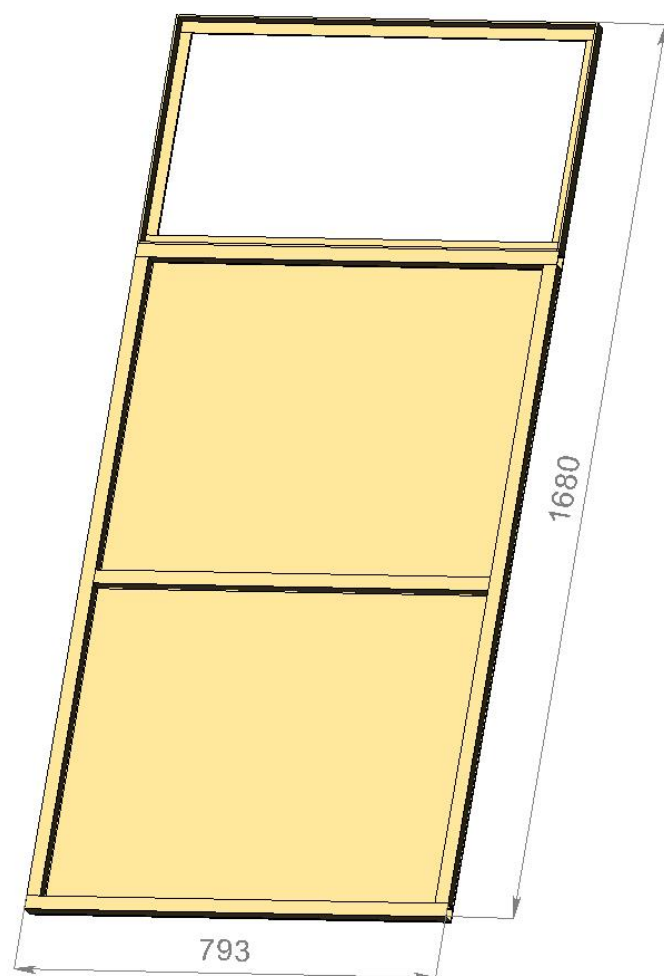


Рис. 3. Задняя стенка клетки

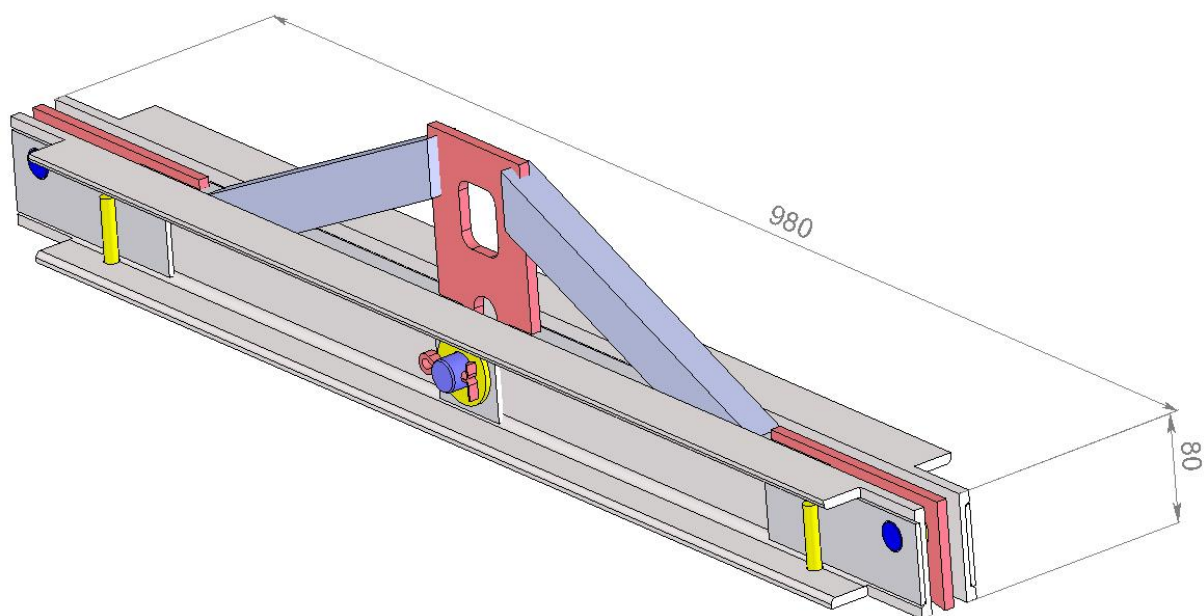


Рис. 4. Ловитель №8

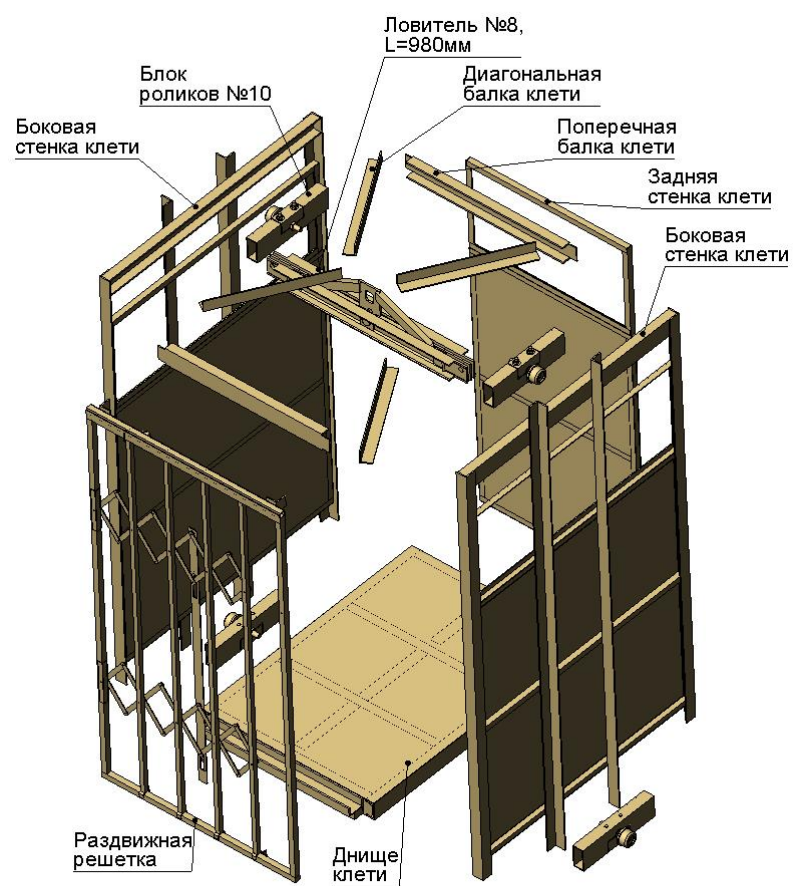


Рис. 5. Сборка клетки

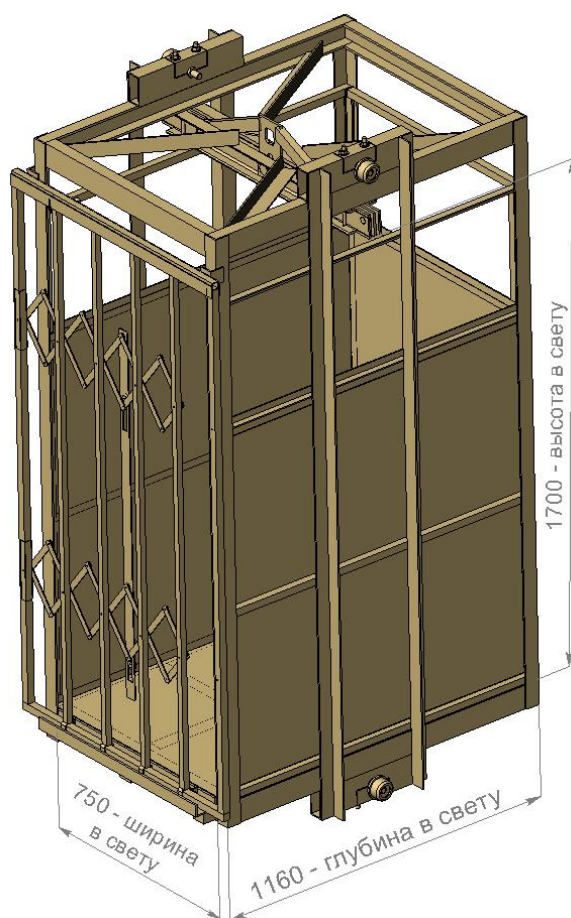
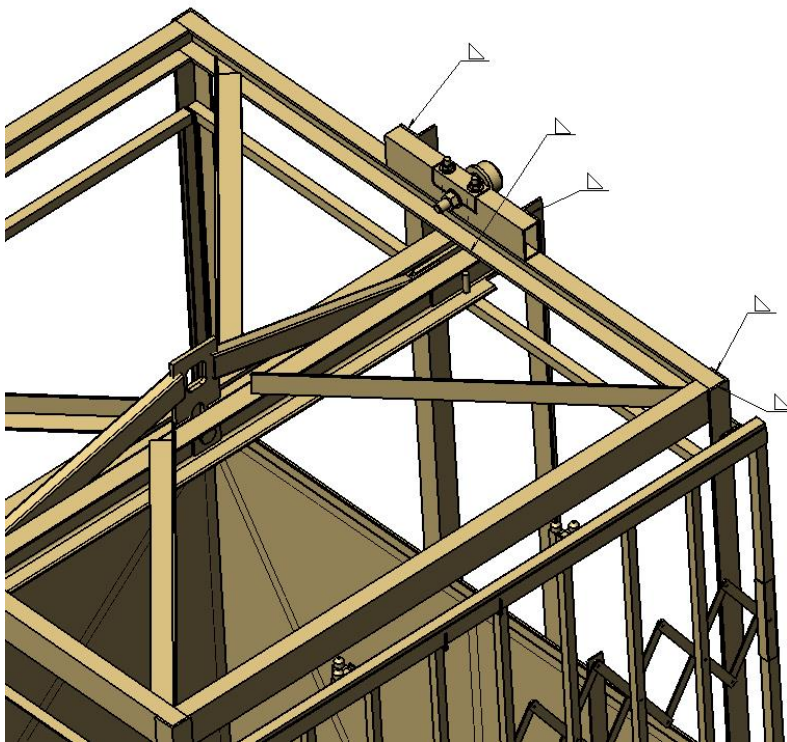


Рис. 6. Клеть



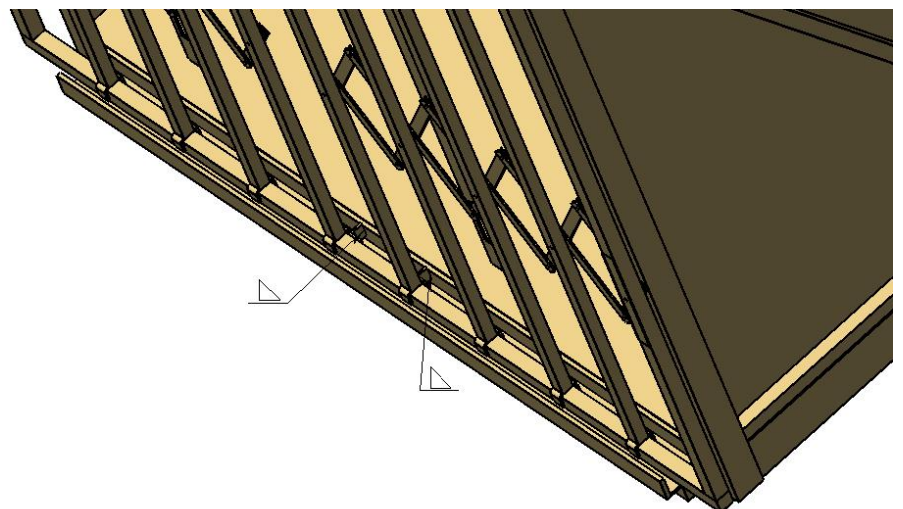
Клеть транспортируется Заказчику в разобранном виде. Клеть представляет собой каркас из профильной трубы, уголка и включает следующие единицы: днище клетки (рис. 1), боковые стенки клетки (рис. 2), заднюю стенку клетки (рис. 3), ловитель №8 (рис. 4), диагональные балки клетки, поперечные балки клетки, раздвижную решетку.

Собрать все элементы клетки (рис. 5). Боковые стенки варить к днищу сплошным швом как снаружи, так и внутри, т.к. эти швы силовые. Замерить расстояние между боковыми стенками в нескольких точках – расстояние должно быть одинаковым (допуск $\pm 1\text{мм}$). Корпус колес варить к верхнему швеллеру и вертикальным реактивным тягам боковой стенки.

Регулируя выдвижение колес путем вращения резьбовой оси, расположить ролик так, чтобы его ребра (бурт) отстоял от направляющей не более 2-3мм.

Установить две технологические поперечные балки на шахту под кабиной и опереть кабину на них. В этом положении проверить работу

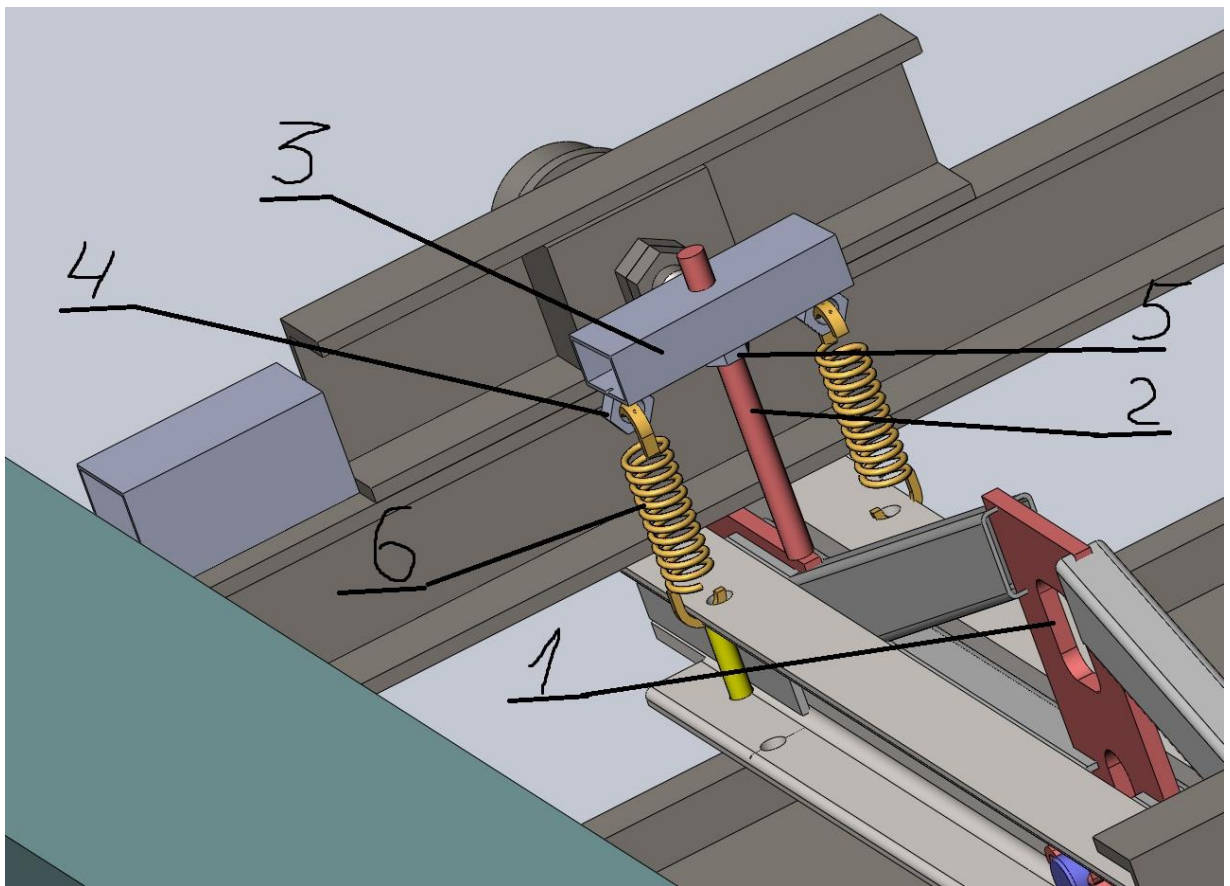
крыльев ловителя. Крылья должны свободно, без заеданий входить в пазы перфорированных направляющих.

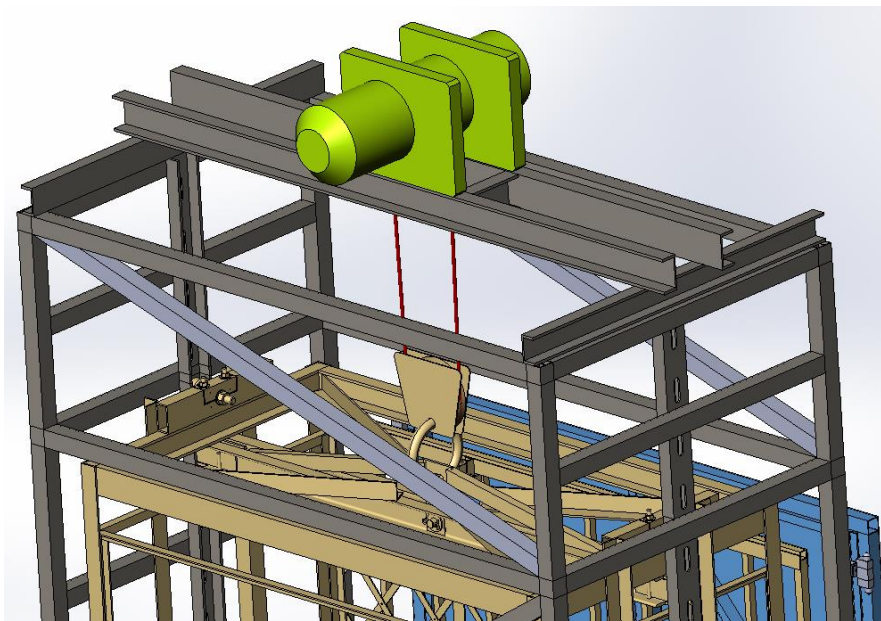


Технология взвода ловителя.

- 1) Зацепить за серьгу гак электротельфера. Подвесить кабину на тросу внутри шахты.
- 2) Зацепить пружины растяжения (наружный диаметр пружины 20-22мм, диаметр проволоки 2мм, длина по сомкнутым виткам 60-70мм) снизу за швеллера ловителя, сверху за гайки 4 приваренные к планке 3.
- 3) Натянуть пружины посредством вращения гайки 5 относительно резьбовой шпильки 2.
- 4) Такую процедуру проделать с противоположной стороны ловителя.

После этого ловитель будет находится во взведенном состоянии. При обрыве троса, пружины, через шпильки 2, толкнут крылья ловителя вниз, они провернутся относительно своих осей и концы крыльев войдут в соответствующие пазы в перфорированных направляющих, застопорив тем самым кабину.





3. УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРА

Установить силовую раму в сборе с электротельфером, на верхнюю секцию шахты.

Установить силовую раму таким образом, что бы при максимально поднятой кабине (трос полностью намотан на барабан) трос идущий с барабана на гак (зацепленный за серьгу ловителя) был

бы вертикален. Выставив электротельфер, силовую раму приварить к швеллерам верхнего пояса.

Собрать временную схему управления электротельфером. Размотать трос кратковременным включением питания и зацепить гак электротельфера за серьгу.

4. УСТАНОВКА КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ

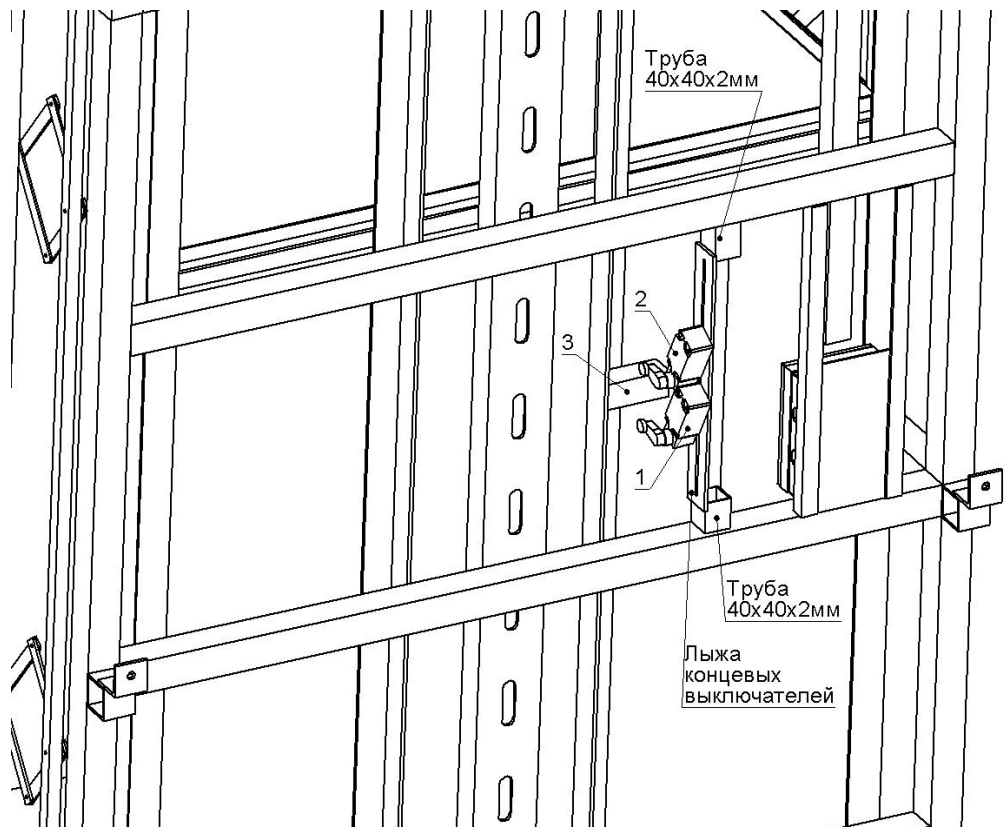
Установить электрощит в удобном месте не далее 5 метров от подъемника. Подключить электрощит к электроприводу

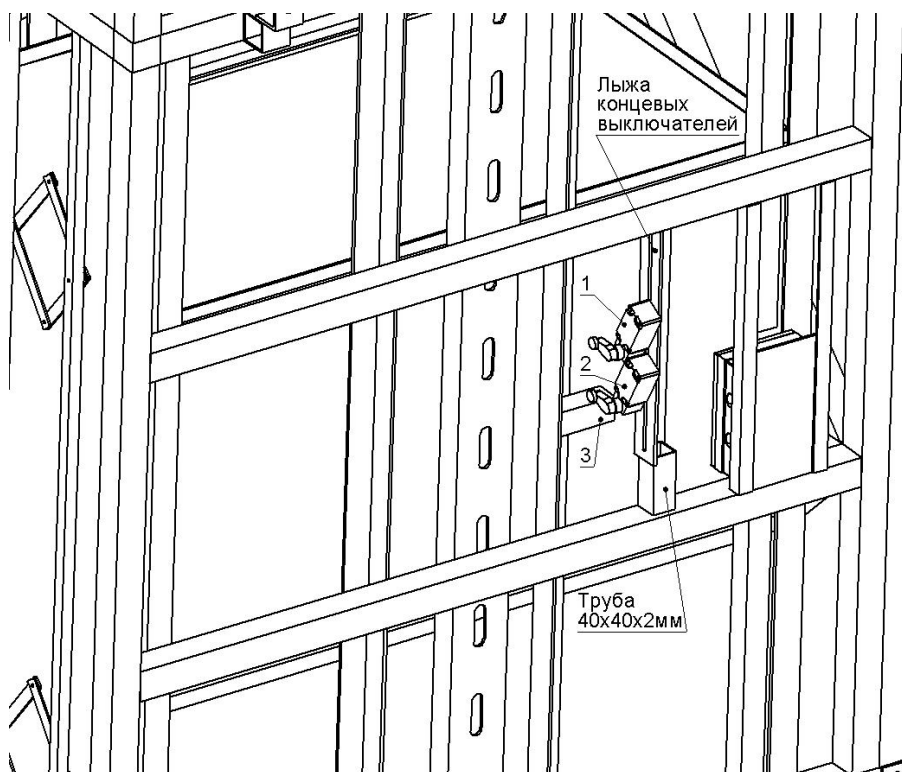
Нижний этаж. Лыжа концевых выключателей выполнена из уголка с пазом, длиной 400мм. Она варится по месту, в зависимости от того, где располагается нажимная планка

3. Нажимная планка – это или кусок квадратной трубы, или кусок уголка (в данном случае это труба 40х40х2мм).

Она варится на боковую стенку клетки согласно рисунку на монтаже в произвольном месте. Далее установить лыжу таким образом, чтобы колесо концевой выключателя касалось нажимной планки. На

отметках первой и второй остановок лыжу устанавливать





между ригелями рам шахты. Нарастить лыжу трубой при помощи сварки до ригелей рам, оставляя при этом место для регулировки концевых выключателей.

Концевики 1 и 2 предлагается крепить к лыже двумя болтами с гайками.

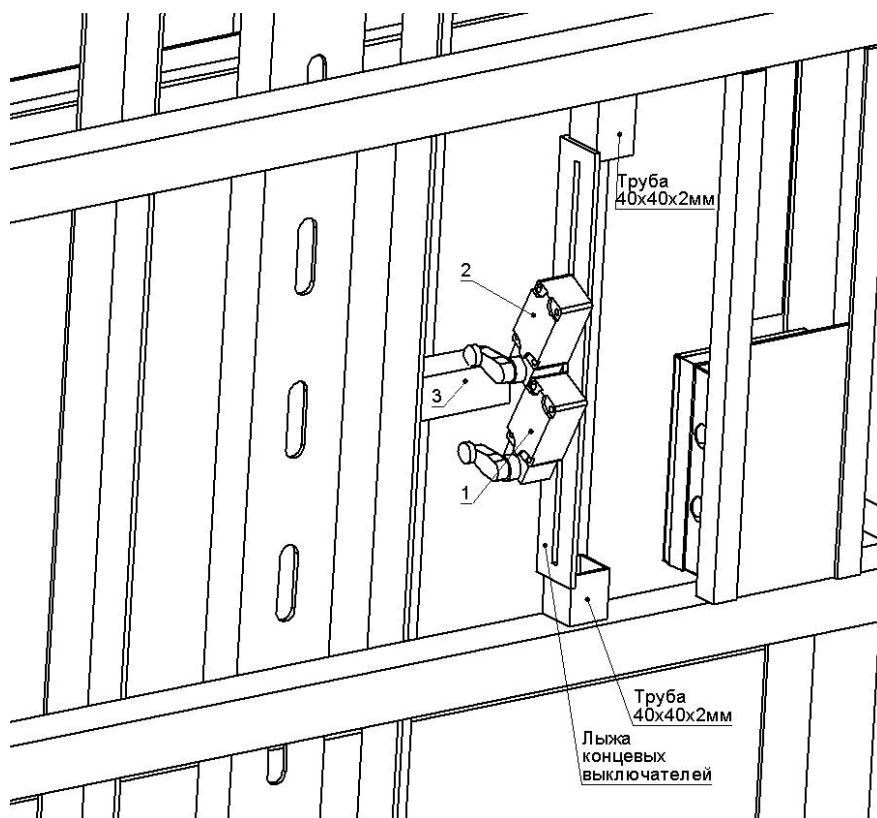
Расположение болтов по диагонали концевика. Концевик 1 — это аварийный концевой выключатель, служит для аварийной остановки в случае перехода верхней или

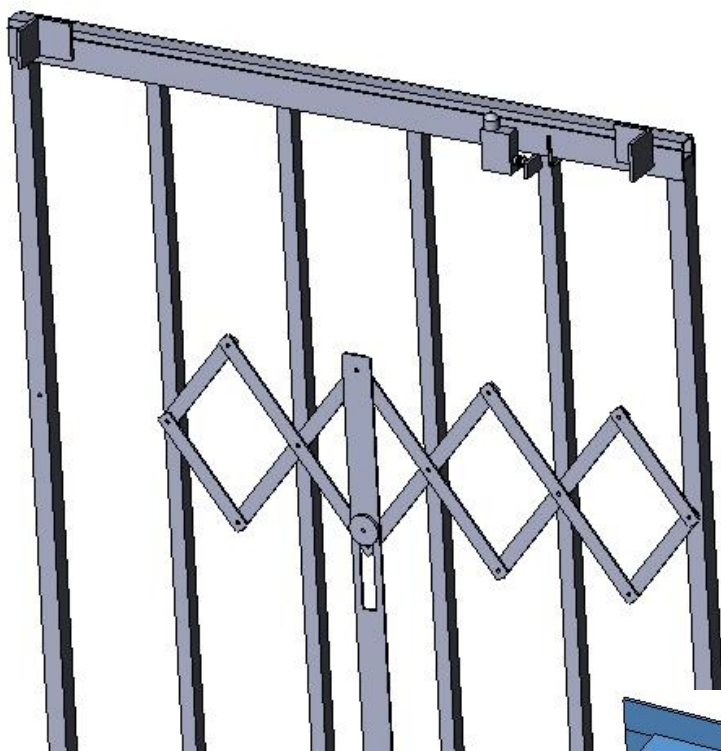
нижней остановки клетки не более чем на 100 мм. Концевик 2 — путевой концевой выключатель. Его надо отрегулировать по высоте в лыже таким образом, что бы в момент его срабатывания (в момент, когда нажимная планка нажмет на лапку концевика) клеть останавливалась точно на этажной отметке. Концевики располагают на расстоянии 100 мм друг от друга. В аварийном концевике лапка обычно имеет возможность выдвижения.

Также расположить концевики и на втором этаже, с единственной разницей: аварийный концевик располагают не снизу, а сверху путевого.

Распределительная (распаячная) коробка обычно располагается в непосредственной близости от концевиков. Она прикручивается саморезами к стальному листу. Сверху (снизу) от распаячной коробки изнутри шахты варят магистрали для проводов (трубка 40x40x2) расположенные вертикально. Обычно и концевики, и распаячные коробки, и магистрали, и кнопочные посты управления располагают с одной и той же стороны шахты.

Кроме того концевые выключатели расположены на раздвижной решетке клетки (2шт.), на раздвижной решетке шахты (2шт.) и на ловителе.





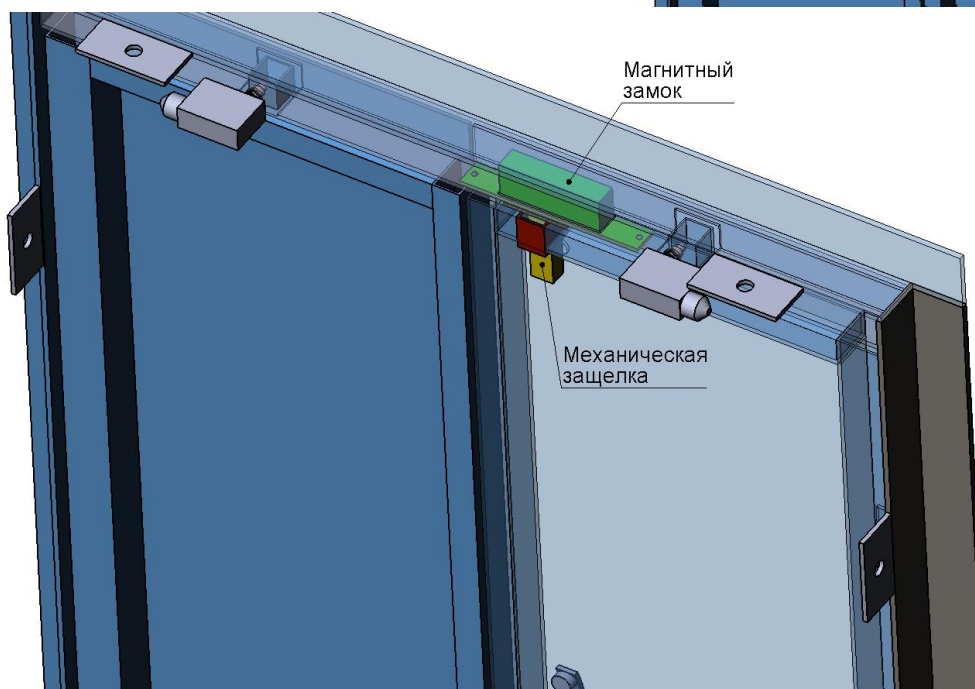
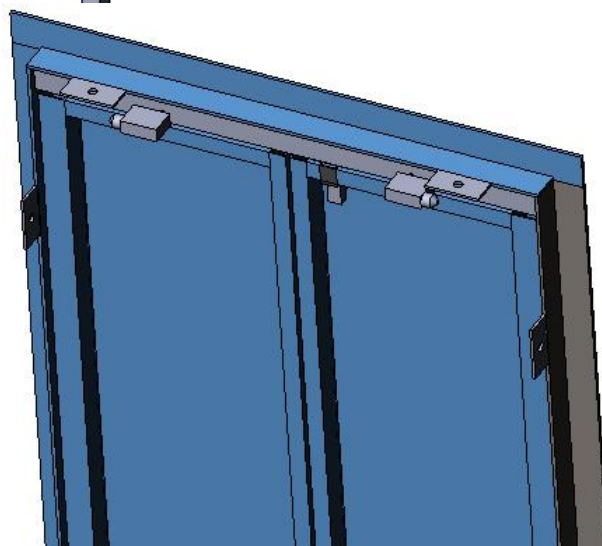
Распашные двери так же оснащены магнитным замком и механической защелкой

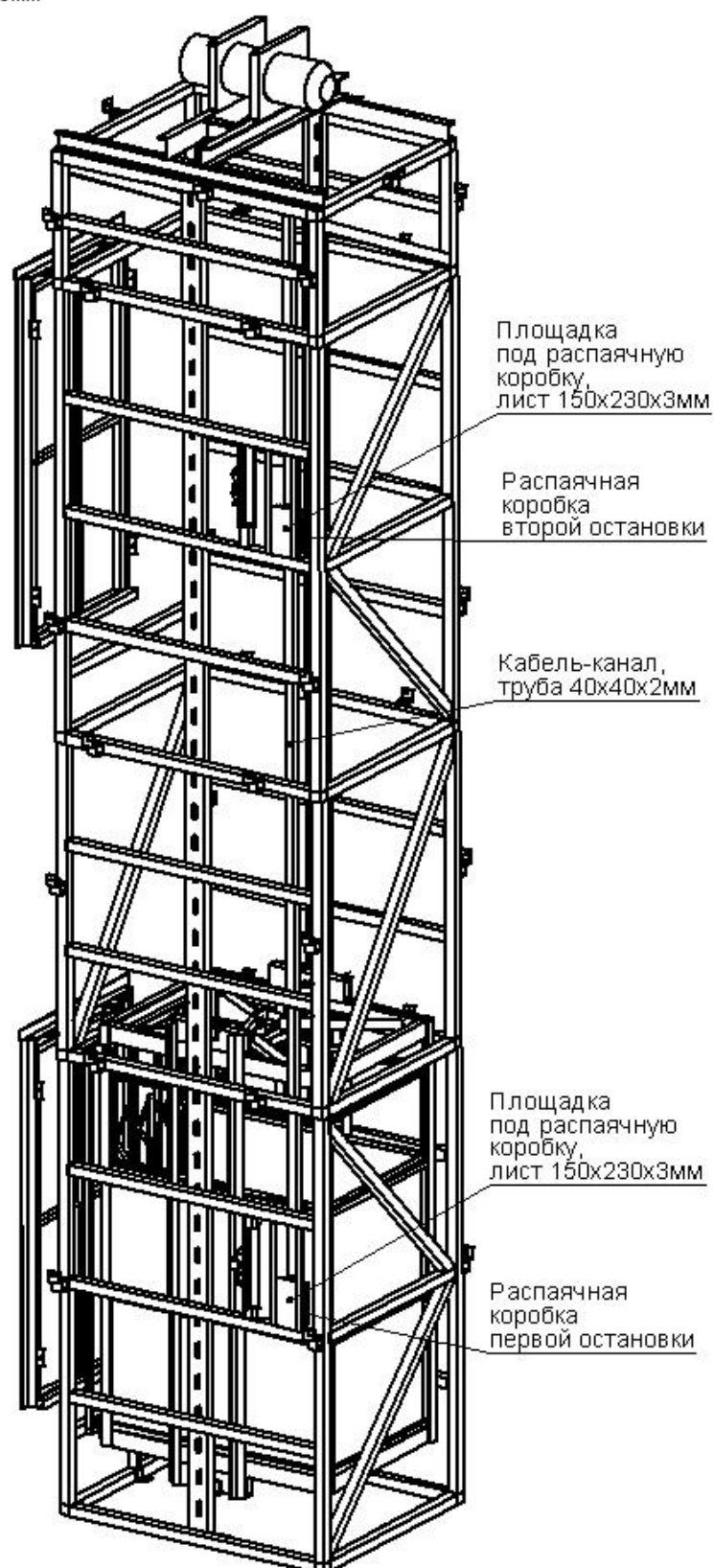
Рекомендуется площадку под распаячную коробку приварить к уголкам 25х25х4мм и горизонтальному ригелю шахты. Уголки 25х25х4мм также приварить к горизонтальным ригелям шахты. Через металлическую трубу 40х40х2 (кабель канал) по высоте шахты пропустить кабель, соединяющий распаячные этажные коробки. Все провода в распаячных коробках соединить между собой согласно схемам.

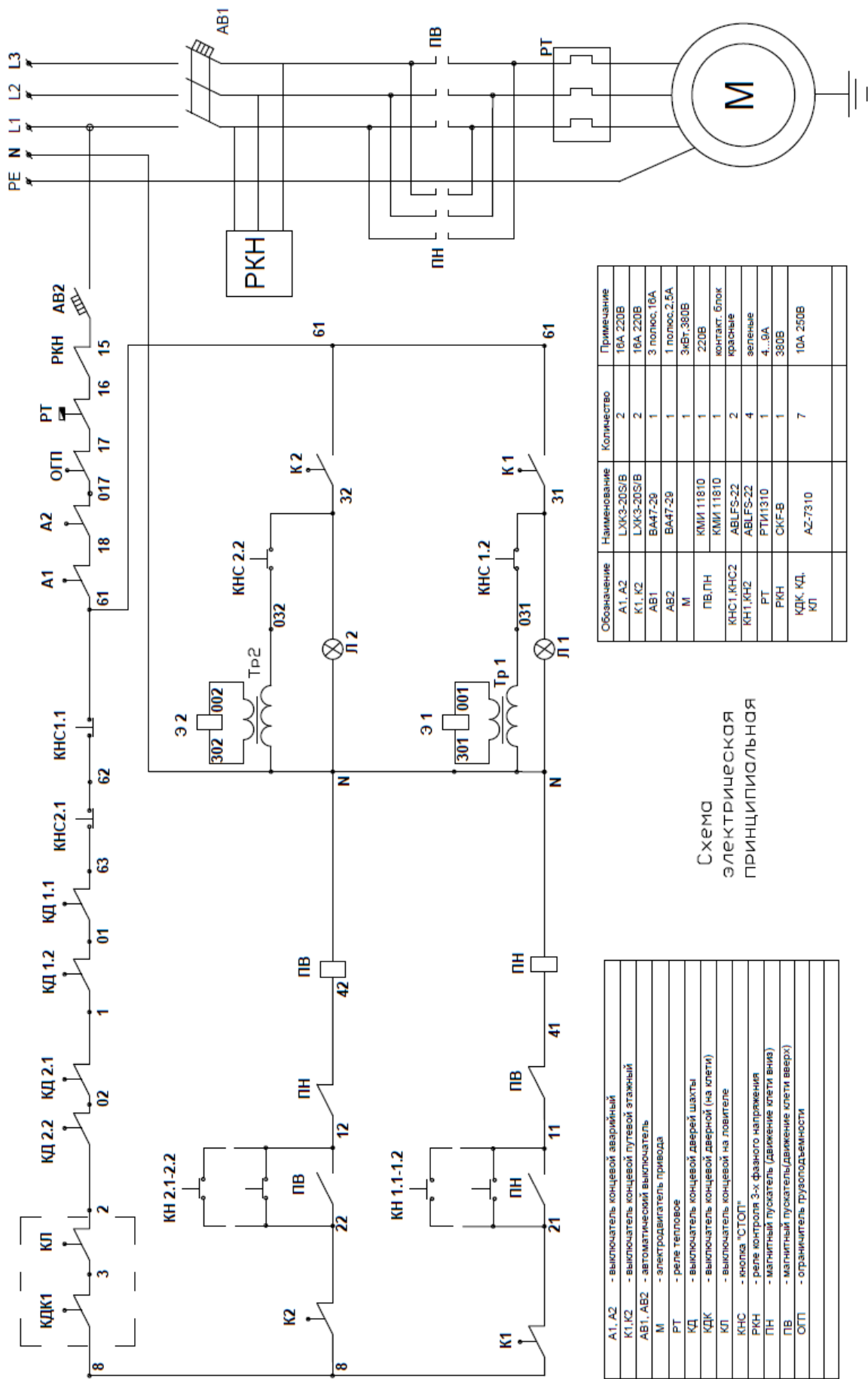
Установить так же

распаячную коробку на дно кабины. Петля кабеля идущая из коробки на дне кабины в коробку на шахте должна равняться высоте подъема кабины плюс 1 метр.

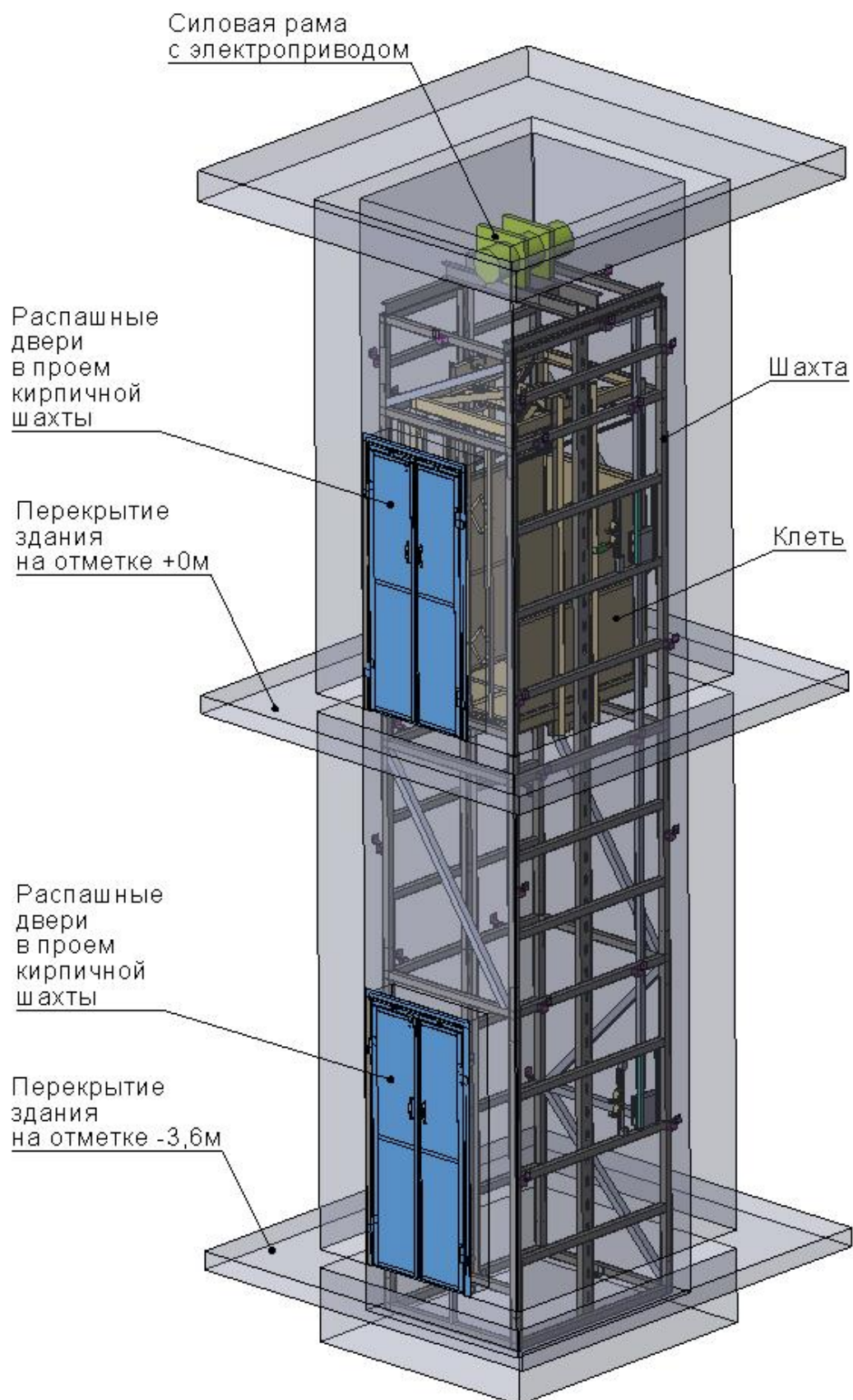
Выполнить электромонтажные работы согласно схемам: принципиальная электрическая и монтажная.







5. ПОДЪЕМНИК В СБОРЕ



Распашные двери раскрепить внутри дверных проемов кирпичной шахты. Нижнюю технологическую балку дверной коробки срезать.